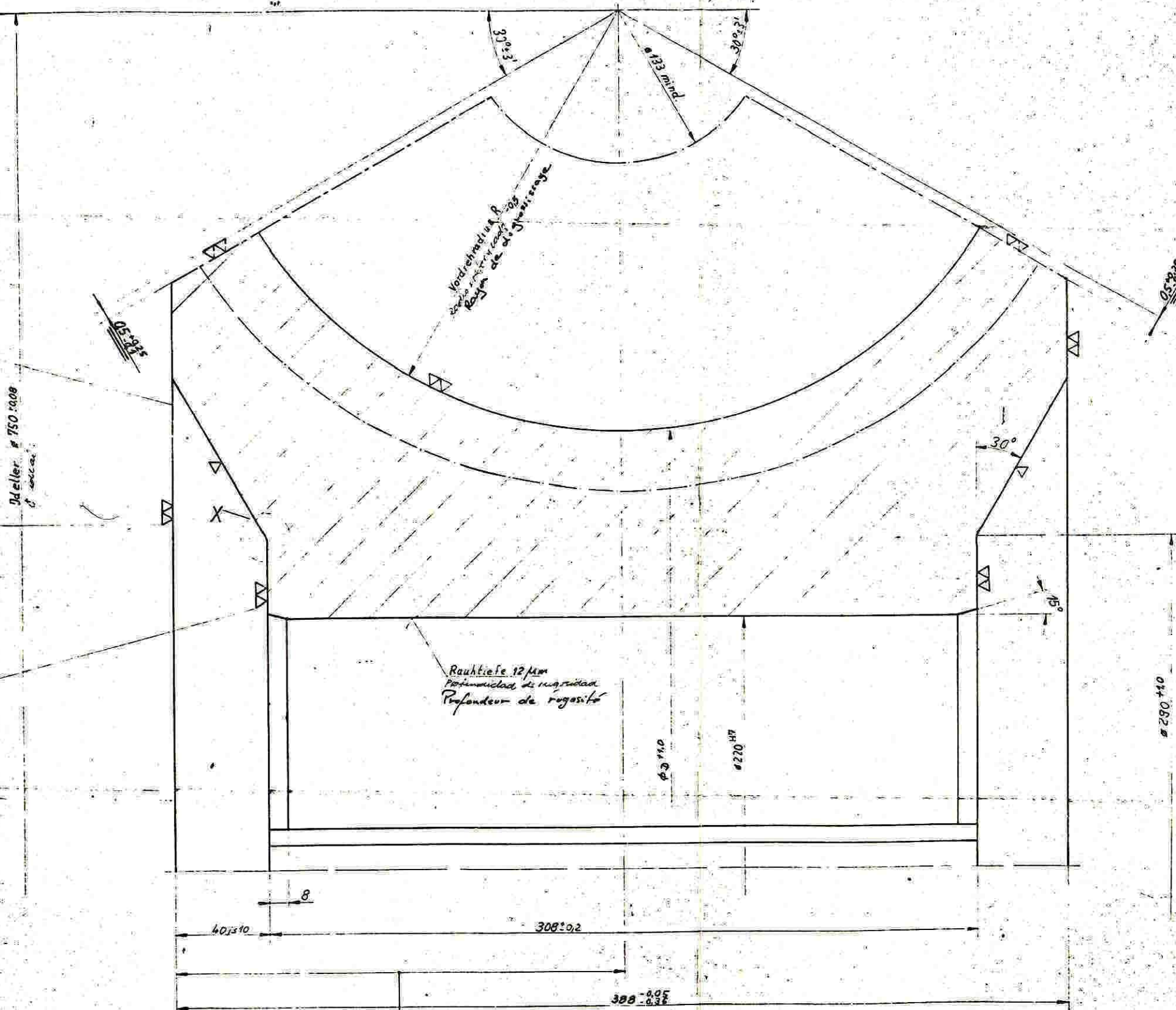


Stampage du rayon de dégrossissage "R" (voir commande)
Vordrehradius "R" (siehe Bestell-)

ung. eingeschlagen
- Parcours des radii pr.
- voir note "X" vers achete

Anlageflächen für Schablone
mit "A" gekennzeichnet
Les surfaces d'appui pour
gabarit sont caractérisées
par la lettre "A"

Anlageseite
Côté d'appui



Detail
Einzelheit X H2.1
riefenfrei
sans stries



Tubemeuse			
FEIGEL			
date	an.	de.	form.
210384		11	11

usiné sans stries
riefenfrei bearbeitet
à l'aide d'une meuse
de 40 mm

40	1510	10.05
36	159	±0.031
220	H7	±0.046
Normale	Tolerance	Actual
size	range	tolerances
Nennmaß	Toleranz	Abmaß

Pour axe rayon de dégrossissage
Lava et en 10 jours environ
für Mitte Vordrehradius 194±0.2
pour et en 10 jours environ
für Mitte Schräge 194±0.1
Pour axe du chanfrein

Poids
Gewicht:
avec bei R min = 673 kg
avec bei R max = 202 kg

à max. dureté
max. Luppen-φ 425
max. Fertiarbeit-φ 420
Härte: HB 30/2.5 bei R63: 480±30
HB 30/2.5 bei R210: 380 min.

A	21.8.50	Nis a jour	JA
IND.	DATE	NATURE DES MODIFICATIONS	NOMS

Zuletzt Abgeschliffen et Maß ohne Toleranzangabe DIN 7763 messl. Prüfbarkeit der Maße in ungeschliffenem Zustand DIN 7763 modifiz.		Oberflächen Raue 2 DIN 7745 Surface Raue 2 DIN 7745		Fertigungsart Fließmaß kg	
Sphäroguß		Sphäroguß		Name: MW 750.7	
1975		290		1.1	
K. EDER		K. EDER		Titel: Revisions	
DEMAC		DEMAC		01.05.012 - 10.033	
MEER		MEER		Erstellt durch: ...	